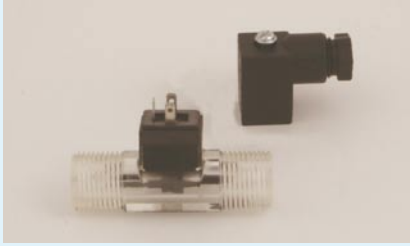


Durchfluss-Messgeber mit Halleffekt-Sensor

für niederviskose, nicht aggressive Flüssigkeiten



VISION 2008

inkl. Winkelstecker

Eigenschaften

- Klein und präzise
- Einfach montierbar
- Lageunabhängige Installation
- Hohe Qualität durch ausgezeichnete Materialien
- Wartungsfrei

Einsatzgebiete

- Herstellung von Öl-/Gasbrennern, Durchlauf-erhitzern und Kühlsystemen
- für Geschirrspül- und Waschmaschinen
- in der Automobiltechnik (Benzinverbrauchsmessung, etc.)
- in Laboratorien, für chemische Unternehmen
- in der Landwirtschaft und Gartenbau

Technische Daten

Rotor-Abtastprinzip:	Hall-Sensor
Messbereich:	1,5 - 25 l/min
Auflösung:	ca. 1000 Impulse/l
Messmedium:	Flüssigkeiten ohne Verschmutzung, Filterung mit ca. 20 bis 40 Mikron empfohlen
Viskosität:	bis ca. 15 cSt.
Genauigkeit:	±3% im Bereich von 10 - 100%
Reproduzierbarkeit:	≤ 0,5%
Arbeitstemperatur:	-20 bis +100°C
Betriebsdruck:	25 bar
Elektr. Anschluss:	Winkelstecker nach DIN43650, Type C Industrie
Hilfsenergie:	5 - 24 V DC, ca. 8 mA
Vorwiderstand (R):	1 - 2,2 kOhm
Ausgangssignal:	Frequenz 5 - 416 Hz, open collector NPN
Ausgangsstrom:	max. 20 mA
Abmessungen:	ca. 55 x 17 x 30 mm
Werkstoff:	
Gehäuse:	Grilamid TR55 (PA12)
Rotor:	Grilamid (PA12 Ferrit)
Lagerung:	PTFE 15% Graphit
Druckanschluss:	Gewinde G 3/8"
DN:	8 mm
Gewicht:	ca. 15 g

Axial-Turbinen-Durchfluss-sensor für Flüssigkeiten



VTH 25 MS - 180

kpl. anschlussfertig mit 2 m Kabel.

Allgemeines

Der Durchflusssensor des Types VTH25MS-180 ist ein Messwertaufnehmer zur Volumenstromerfassung oder für Dosieraufgaben. Durch seine äußerst kompakte Bauform, den weiten nutzbaren Messbereich und die hohe Messgenauigkeit bestehen vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Einsatzgebiete

- Kühlwassermessung, Zapfanlagen, Dosiergeräte
- Medizintechnik, Kunststoffindustrie, Laboranlagen
- Solaranlagen, Heizungsanwendungen, Wärmemengenerfassung
- Bäckereimaschinen, Küchengeräte
- Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Sensor:	Hall-Effekt-Sensor
Messbereich:	4 - 160 l/min, bei Dauerbetrieb max. 80 l/min (Signalabgabe ab 1 l/min)
Auflösung:	ca. 65 Impulse / Liter
Messmedium:	Flüssigkeiten
Max. Partikelgröße:	0,5 mm
Messgenauigkeit:	±3% vom Messwert
Reproduzierbarkeit:	±0,5%
Arbeitstemperatur:	Tmax = 85°C
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Hilfsenergie:	10 - 30 V DC
Ausgangssignal:	Frequenz, open collector NPN
Ausgangsstrom:	max. 20 mA
Werkstoff:	
Rohrstück:	Messing
Turbinenkäfig:	PPO Noryl GFN 3V 960
Rotor:	PPO Noryl GFN 2V 73701, magnetbestückt
Lagerung:	Saphir / PA
Welle:	CrNi-Stahl (1.4436)
Druckanschluss:	R 1 1/4" - Außengewinde
Nennweite:	DN 25

Rändel-Überwurfmutter
Klemmschraubung
Dichtung

Maßangaben in mm

Schwimmer-Schalter Grundelement



GSS-F25

Allgemeines

Der Niveau-Schalter bietet dem Nutzer eine einfache und zuverlässige Lösung für die Flüssigkeitsstandkontrolle. Die Grundelemente sind mit einer Kabellänge von 1,5 m oder 3,0 m verfügbar.

Arbeitsweise: Ein magnetbestückter Schwimmer bewegt sich mit dem Niveau auf einem Führungsrohr und steuert einen Reedschalter an. Kabel und Schalter sind vollvergossen.

Ein robustes und wartungsfreies Produkt.

- bis 180°C Arbeitstemperatur, auf Anfrage
- Schutzklasse IP65
- Ex-Schutz (ATEX) auf Anfrage

Technische Daten

Schwimmer:	PVDF
Dichte:	≥ 0,65 g/cm ³
Führungsrohr:	PVDF
Druck max.:	6 bar
Temperatur max.:	130 °C
Kontakt:	Schließer
Leistung:	70 VA / 50 W
Spannung:	300 V AC / 300 V DC
Strom:	0,5 A AC / 0,7 A DC
Anschluss:	1/8"
Schaltdifferenz:	25 mm
Genauigkeit Schaltpunkt:	±3 mm
Kabel:	3,0 m
Umgebungstemperatur:	-30/+55°C / 90% r.F.

